

Technisches Datenblatt

SP350

HIGH TACK PRO

Soforthaft-Kleber PRO

29-05-2024 / V 2

Beschreibung

Dieser elastische, standfeste 1-komponentige Klebstoff auf Hybridpolymer-Basis ist besonders geeignet zum spannungsausgleichenden Kleben unterschiedlichster Materialien im Baugewerbe, im Handwerk und der Industrie, die eine sofortige hohe Anfangshaftung benötigen. Der Kleber ist im Innen- und Außenbereich anwendbar und natursteinverträglich.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Leichte Extrudierbarkeit
- Extrem schnelle Anfangshaftung
- Schnelle Durchhärtung
- erprobte Unterwasserverklebung
- Dauerhaft elastisch
- Lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Hohe mechanische Festigkeit

Verpackung

SP350 wird als 310-ml-Kartusche und im 600ml Schlauchbeutel geliefert.

Bestell-Nr.	Farbe	Inhalt in ml	Inhalt Lieferkarton
396591	schwarz	310	12 Kartuschen
396592	weiß	310	12 Kartuschen
342614	weiß	600	20 Schlauchbeutel

Primertabelle

Oberfläche	Primer -Vorschlag
ABS	AT150
Acrylglas PMMA	AT150
Aluminium	+
Beton	AT140
Edelstahl	+
Eisen	+, AT150
Eloxiertes Aluminium	+, AT150

Technisches Datenblatt

SP350

HIGH TACK PRO

Primertabelle

Faserzement	+
Feuerverzinktes Metall	+, AT150
Fliesen	+, AT140
Glas	+
Kupfer *	+, AT150
Messing *	+, AT150
Naturstein	+, AT140
Polyamid	AT150
Polycarbonat	-
Polyester(glasfaserverstärkt)	+
Polypropylen	-
Polystrol	AT150
Poröse Untergründe	+, AT140
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
PVC-Folie	AT150
PVC-hart	AT150
Sanitär-Acryl, farbig	-
Spiegel	AT150
Ziegel	AT140

Die genannten Empfehlungen beziehen sich auf Anwendungen mit normaler Witterungsbelastung. Aufgrund der zahlreichen möglichen Untergründe dürfen Sie nur als erste Orientierung genutzt werden:

+ kein Primer erforderlich

+, . . . In Versuchen hat sich gezeigt, dass häufig, aber nicht immer ohne Primer gearbeitet werden kann. Dies hängt von den tatsächlichen Belastungen der Anwendung, der genauen Zusammensetzung der benachbarten Bauteile und der Struktur der Klebeflächen ab. Da diese Einflüsse meist nicht vorhergesagt werden können, empfehlen wir, vorher Haftungs tests auszuführen, wenn auf die Verwendung von Primer verzichtet werden soll. - auf diesem Untergrund nicht zu empfehlen.

* die Anwendung auf Buntmetallen in exponierter und temperaturbelasteter Umgebung ist nicht zu empfehlen.

Technische Information

Chemische Basis des Klebstoffs	Reaktionssystem	1K-Hybridpolymer, feuchtigkeitsvernetzend
Dichte	DIN 52 451-A	1,5 g/cm ³
Brandverhalten	DIN 4102-1	B2 (normalentflammbar)
Aushärtegeschwindigkeit - mm/1.Tag	bei 23°C und 50% r.F.	ca. 3,5mm
Volumenschwund	DIN 52 451	3,4 %
Hautbildungszeit	bei 23°C und 50% r.F.	ca. 20 Minuten, nach dieser Zeit wird die Anfangshaftung reduziert
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	ca. 400%
Zugfestigkeit	EN 53 504 S2	ca. 2,0 N/mm ²
Shore A Härte	DIN 53505	ca. 55
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +90°C
Lagerfähigkeit	Trocken und in ungeöffneter Originalverpackung zwischen +5°C und 25°C	12 Monate
Konsistenz	EN 27390	standfest

Technisches Datenblatt

SP350 HIGH TACK PRO

Verarbeitung

1. SP350 direkt aus der Kartusche mit einer Hand-, Druckluft oder Akkupistole auf eine Substratseite auftragen.
2. Um die optimale Benetzung des Bauteils mit dem Klebstoff zu erreichen, wird er über die beigegefügte V-Nahtdüse in Form einer Dreiecksraupe aufgetragen (z.B. ca. 10 mm breit und 12 mm hoch).
3. Zum Kleben größerer Bauteile werden die Kleberaupen parallel mit einem Abstand von ca. 10 cm aufgetragen, so dass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum 5. verbleibt.
6. Je nach Anforderung wird der Klebespalt nach dem Fügen zwischen mind. 1 bis max. 6 mm liegen.
7. Das Fügen beider Substrate sowie das Korrigieren der Verklebung muss innerhalb der Hautbildezeit erfolgen.

Anwendung

Vorbereitung:

1. Die Klebeflächen müssen stets sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein.
2. Zur Reinigung unempfindlicher Oberflächen empfehlen wir AT200 Reiniger, empfindliche Untergründe (z. B. Pulverbeschichtungen, lackierte Oberflächen, diverse Kunststoffe)
3. sind mit AT115 Reiniger zu reinigen. In Zweifelsfällen führen Sie bitte Vorversuche aus.
4. Auf den meisten bauüblichen Untergründen (z. B. Metalle, Glas, lackierte, galvanisierte, chromatierte, feuerverzinkte Oberflächen sowie Holzbaustoffen) ist kein Primer erforderlich.
5. Führen Sie auf kritischen und unbekanntenen Oberflächen unbedingt Vorversuche aus.
6. In der Hafttabelle unten finden Sie unsere Erfahrungswerte für die eventuell erforderliche Vorbehandlung.

Bitte beachten

Hinweis:

Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung von SP350 ist abhängig von Luftfeuchtigkeit und Temperatur. Bei geringer Luftfeuchtigkeit und/oder tiefen Temperaturen verzögert sich die Aushärtung deutlich. Bei der Verklebung größerer, geschlossenporiger Bauteile (z.B. Metalle) ist konstruktiv sicherzustellen, dass der Klebstoff vollständig Aushärten kann. Die Anwendung auf Buntmetallen in exponierter und temperaturbelasteter Umgebung ist nicht zu empfehlen. SP350 darf nicht als Flächenkleber verwendet werden, es sei denn, die konstruktiven Voraussetzungen lassen dies zu. SP350 nicht einsetzen auf Polyethylen, Polypropylen, Silikon, Butyl-Kautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Oberflächen. Beim Überstreichen von SP350 muss mit späteren Rissbildungen in der Beschichtung und ggfs. mit einer erhöhten Oberflächenklebrigkeit gerechnet werden. Die Verträglichkeit zwischen SP350 und angrenzenden Baustoffen/ Anstrichen ist vor der Anwendung sicherzustellen, ggfs. in Abstimmung mit dem Hersteller.

Bei der Anwendung auf Naturstein können Flecken entstehen. Es wird nicht empfohlen für die Anwendung auf der Rückseite von Spiegeln, auf Kunststoffen, die empfindlich auf Spannungsrisse reagieren, oder wo eine dauerhafte Einwirkung von Wasser möglich ist.

SP350 ist auch geeignet um SY002 Vorwandmontage-System SMART an Fassaden anzubringen. Ausnahmen hierbei gibt es bei Sonderanforderungen wie Absturzsichernde Maßnahmen und Einbruchschutz.

Reinigung

Frischer, noch nicht abgebundener Klebstoff kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur noch mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

Technisches Datenblatt

SP350

HIGH TACK PRO

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.de.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.de.

Technischer Kundendienst

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

Technisches Datenblatt

SP350

HIGH TACK PRO

Zertifizierungen

